

正本



证书编号：099

锅炉压力容器用材料技术评审证书

江苏沙钢集团有限公司

你单位生产的 12Cr2Mo1R 钢板, 已通过全国锅炉压力容器标准化技术委员会组织的技术评审。所提交的企业标准 Q/320582 SG020-2010《压力容器用铬钼合金钢板》(备案号: BV-ME-099) 符合我国相关压力容器用材料标准的要求, 依据此企业标准生产的钢板在下列范围内可作为锅炉和压力容器制造用材料。

厚度 6mm ~ 100mm, 使用温度 20℃ ~ 575℃。

特颁此证

技术评审单位

全国锅炉压力容器标准化技术委员会

签字:

2011年1月5日

有效期至: 2016年1月4日

正本



证书编号：100

锅炉压力容器用材料技术评审证书

江苏沙钢集团有限公司

你单位生产的 14Cr1MoR 钢板，已通过全国锅炉压力容器标准化技术委员会组织的技术评审。所提交的企业标准 Q/320582 SG020-2010《压力容器用铬钼合金钢板》（备案号：BV-ME-099）符合我国相关压力容器用材料标准的要求，依据此企业标准生产的钢板在下列范围内可作为锅炉和压力容器制造用材料。

厚度 6mm ~ 100mm，使用温度 20℃ ~ 550℃。

特颁此证

技术评审单位

全国锅炉压力容器标准化技术委员会

签字：

2011年1月5日

有效期至：2016年1月4日

正本



证书编号: 111

锅炉压力容器用材料技术评审证书

江苏沙钢集团有限公司

你单位生产的 S610E (12MnNiVR)大线能量焊接调质高强度钢板, 已通过全国锅炉压力容器标准化技术委员会组织的技术评审。所提交的钢板企业标准 Q/320582 SG025-2011 “压力容器用调质高强度钢板” (备案号: BV-ME-110) 符合我国相关压力容器用材料标准的要求, 依据此企业标准生产的大线能量焊接调质高强度钢板在下述范围内可用于建造石油储罐。

厚度 10mm~42mm, 使用温度-20℃~100℃

特颁此证

技术评审单位 全国锅炉压力容器标准化技术委员会

签字:



2011年9月26日

有效期至: 2016年9月25日

正本



证书编号：110

锅炉压力容器用材料技术评审证书

江苏沙钢集团有限公司

你单位生产的 S610CF 系列高强度调质钢板（包括 S610CF（07MnMoVR）、S610CF-L1（07MnNiVDR）和 S610CF-L2（07MnNiMoDR）），已通过全国锅炉压力容器标准化技术委员会组织的技术评审。所提交的钢板企业标准 Q/320582 SG025-2011“压力容器用调质高强度钢板”（备案号：BV-ME-110）符合我国相关压力容器用材料标准的要求，依据此企业标准生产的高强度调质钢板在下述范围内可作为制造冷压成形的球形储罐用材料。

S610CF 钢板的使用范围为：厚度 10mm~60mm，设计温度-20℃~100℃；

S610CF-L1 钢板的使用范围为：厚度 10mm~60mm，设计温度-40℃~100℃；

S610CF-L2 钢板的使用范围为：厚度 10mm~50mm，设计温度-50℃~100℃。

特颁此证

技术评审单位 全国锅炉压力容器标准化技术委员会

签字：



2011年9月26日

有效期至：2016年9月25日

正本



证书编号: 170

锅炉压力容器用材料技术评审证书

江苏沙钢集团有限公司

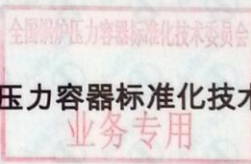
你单位生产的 09MnNiDR 低温压力容器用钢板, 已通过全国锅炉压力容器标准化技术委员会组织的技术评审。依据企业标准 Q/320582 SGY202—2013《低温压力容器用 09MnNiDR 钢板》和 GB 3531—2008《低温压力容器用低合金钢钢板》标准所生产的, 并满足 TSG R0004-2009《固定式压力容器安全技术监察规程》相关规定的 09MnNiDR 钢板在下述范围内可用作压力容器建造用钢板。

厚度 6mm ~ 100mm, 使用温度 -70°C ~ 350°C。

特颁此证

技术评审单位

全国锅炉压力容器标准化技术委员会



2013 年 10 月 28 日

有效期至: 2018 年 10 月 27 日

正本



证书编号: 169

锅炉压力容器用材料技术评审证书

江苏沙钢集团有限公司

你单位生产的 13MnNiMoR 锅炉压力容器用钢板, 已通过全国锅炉压力容器标准化技术委员会组织的技术评审。依据企业标准 Q/320582 SGY201—2013《锅炉和压力容器用 13MnNiMoR 钢板》和 GB 713—2008《锅炉和压力容器用钢板》标准所生产的, 并满足 TSG R0004-2009《固定式压力容器安全技术监察规程》相关规定的 13MnNiMoR 钢板在所述范围内可用作锅炉和压力容器建造用钢板。

厚度 30mm ~ 100mm, 使用温度 -20°C ~ 400°C。

特颁此证

技术评审单位

全国锅炉压力容器标准化技术委员会

全国锅炉压力容器标准化技术委员会

业务专用

2013 年 10 月 28 日

有效期至: 2018 年 10 月 27 日